

DIN EN ISO 15609-5

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 15609-5:2004-10

**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –
Schweißanweisung –
Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Welding procedure specification –
Part 5: Resistance welding (ISO 15609-5:2011);
German version EN ISO 15609-5:2011

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques –
Descriptif d'un mode opératoire de soudage –
Partie 5: Soudage par résistance (ISO 15609-5:2011);
Version allemande EN ISO 15609-5:2011

Gesamtumfang 20 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15609-5:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44/SC 6 „Resistance welding and allied mechanical joining“ (Sekretariat: DIN) in Zusammenarbeit mit CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der DIN/DVS-Gemeinschaftsarbeitskreis NA 092-00-12-02 AK Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Die Normenreihe DIN EN ISO 15609, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißanweisung* besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 1: Lichtbogenschweißen
- Teil 2: Gasschweißen
- Teil 3: Elektronenstrahlschweißen
- Teil 4: Laserstrahlschweißen
- Teil 5: Widerstandsschweißen
- Teil 6: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen (in Vorbereitung)

Anfragen zur offiziellen Auslegung irgendeines Teiles dieser Internationalen Norm sollten über das DIN an das Sekretariat von ISO/TC 44/SC 6 gerichtet werden.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 669	siehe DIN ISO 669
ISO 4063	siehe DIN EN ISO 4063
ISO 5183 (alle Teile)	siehe DIN EN ISO 5183 (alle Teile)
ISO 5184	siehe DIN ISO 5184
ISO 5821	siehe DIN EN ISO 5821
ISO 5827	siehe DIN ISO 5827
ISO 8205-1	siehe DIN EN ISO 8205-1
ISO 8205-2	siehe DIN EN ISO 8205-2
ISO 8430 (alle Teile)	siehe DIN EN 28430 (alle Teile)
ISO 14327	siehe DIN EN ISO 14327
ISO 15607:2003	siehe DIN EN ISO 15607:2004-03
ISO 15614-12	siehe DIN EN ISO 15614-12
ISO 15614-13	siehe DIN EN ISO 15614-13
ISO 17677-1	siehe DIN EN ISO 17677-1

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15609-5:2004-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Text EN ISO 15609-5:2011 wurde vollständig übernommen;
- b) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- c) im Anhang D wurden auch Beispiele für Parameter für das Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen aufgenommen,
- d) Anhang ZA gestrichen.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 15609-5: 2004-10